

## REF. 3250 MACHO MAQUINA HELICOIDAL HSS Co DIN376/374 (M/MF)



Referencia: 70071  
EAN-13: 8424448700711  
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso: M 10 x 1.5mm

- Especial agujeros ciegos en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio (<10%) o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 376/374 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Entrada en espiral de 35°



### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° ± 2  
Ángulo Hélice: 35°  
Entrada Macho: C 2-3h  
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

|                        |                                                                                                                                                      |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo Rosca x Paso      | M 10 x 1.5mm                                                                                                                                         |
| Cuadradillo            | 5,5                                                                                                                                                  |
| Diámetro Mango         | 7mm                                                                                                                                                  |
| DIN                    | 376                                                                                                                                                  |
| Longitud Corte         | 15mm                                                                                                                                                 |
| Longitud total         | 100mm                                                                                                                                                |
| Material a Mecanizar   | N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| Nº Dientes             | 3                                                                                                                                                    |
| Refrigeración Interior | 0                                                                                                                                                    |
| Taladrado previo       | 8.5mm                                                                                                                                                |
| Uso Agujero            | Ciego                                                                                                                                                |
| Eje previo             | 9.85mm                                                                                                                                               |

### Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

### Datos packaging

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Unidad de contenido              | Pieza         |
| Cantidad de contenido            | 1.00          |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,40          |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,40          |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 11,50         |
| Presentación                     | Caja Plástico |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 3250</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |