

REF. 3274 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN376 (M) DENTADO-ALTERNO

Referencia: 69858
 EAN-13: 8424448698582
 Marca: IZAR



Tipo Rosca x Paso: M 10 x 1.5mm

- Especial dentado alterno para agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados, inoxidable austenítico, ferrítico y martensítico, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 376 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Entrada tipo GUN
- Ranuras rectas



Descripción general

Ángulo Despr.: 17° - 20°

DIN: 376

Entrada Macho: B 3,5-5h GUN

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Tipo Rosca x Paso	M 10 x 1.5mm
Cuadradillo	5,5
Diámetro Mango	7mm
Longitud Corte	24mm
Longitud total	100mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	8.5mm
Uso Agujero	Pasante
Eje previo	9.85mm

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	11,50

Enlaces

pdf	REF. 3274
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR