

REF. 4330 FRESA ESPECIAL HSSE8% DIN1833A-N ANGULAR



Referencia: 58710
EAN-13: 8424448587107
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Ángulo Despr. x Diámetro Corte: 60° x 25mm



- Trabajos angulares en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- Fabricación IZAR en HSSE 8% Cobalto
- DIN 1833 A N. ISO 3859. 8-12 dientes
- Mango liso. Gama de ángulos 45°-60°

Descripción general

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//P.2

Aplicación Recomendada: N.5//P.1

DIN: 1833 A

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

ISO: 3859

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Ángulo Despr. x Diámetro Corte	60° x 25mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	10mm
Longitud total	67mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ²
Nº Dientes	10
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	15-20
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	12-18
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,13
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,13
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	50-80

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,00
Producto empaquetado: alto (cm)	10,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4330
pdf	Documento PDF IZAR