

REF. 4400 FRESA HSSE8% DIN844N NZ SIN-CORTE-CENTRO



Referencia: 17590
 EAN-13: 8424448175908
 Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN
 Diámetro Corte: 4.5mm

8 424448 175908 >

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, cobre, bronce y latón con viruta corta o larga
- DIN 844 N. ISO 1641, 4-6 dientes
- Ángulo de hélice 30º. Mango con weldon

Descripción general

Ángulo Hélice: 30º

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.1

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	4.5mm
Diámetro Mango	6mm
Longitud Corte	11mm
Longitud total	55mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	25-45
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,03

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	6,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4400
pdf	Documento PDF IZAR