

## REF. 4400 FRESA HSSE8% DIN844N NZ SIN-CORTE-CENTRO



Referencia: 17590  
EAN-13: 8424448175908  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 4.5mm



- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, cobre, bronce y latón con viruta corta o larga
- DIN 844 N. ISO 1641, 4-6 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.1  
Corte al Centro: 0  
DIN: 844  
Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón  
ISO: 1641  
Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

### Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	4.5mm
Diámetro Mango	6mm
Longitud Corte	11mm
Longitud total	55mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	25-45
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03

## Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	6,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

## Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 4400</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>