

## REF. 4420 FRESA HSSE8% DIN327N 2Z

Referencia: 44258  
EAN-13: 8424448442581  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 3.5mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris/esferoidal, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio aleado y sin alear, con y sin silicio
- DIN 327 N. ISO 1641/1, 2 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon. Serie corta



8 424448 442581 >

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1  
Corte al Centro: 0  
DIN: 327  
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio  
ISO: 1641/1  
Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | Sin recubrimiento                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Diámetro Corte                                                                           | 3.5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Diámetro Mango                                                                           | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud Corte                                                                           | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud total                                                                           | 50mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,014                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,00  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,40  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4420</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |