

REF. 4420 FRESA HSSE8% DIN327N 2Z

Referencia: 41619
EAN-13: 8424448416193
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALSIN
Diámetro Corte: 4mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris/esferoidal, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio aleado y sin alear, con y sin silicio
- DIN 327 N. ISO 1641/1, 2 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon. Serie corta



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1
Corte al Centro: 0
DIN: 327
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio
ISO: 1641/1
Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	4mm
Diámetro Mango	6mm
Longitud Corte	7mm
Longitud total	51mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,014
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,025
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,025
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	6,40

Enlaces

pdf	REF. 4420
pdf	Documento PDF IZAR