

## REF. 4426 FRESA HSS Co IZAR-STD.N LARGA 2Z



Referencia: 17192  
EAN-13: 8424448171924  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte x Longitud Corte: 7mm x 16mm



- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 327 N. ISO 1641, 2 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1

Corte al Centro: 0

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Diámetro Corte x Longitud Corte                                                          | 7mm x 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Diámetro Mango                                                                           | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Longitud total                                                                           | 80mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 25-45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 20-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-140                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-140                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,062                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 220-280                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,062                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,40  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,40  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 9,30  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4426</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |