

## REF. 4430 FRESA HSS Co DIN844W 3Z

Referencia: 44486  
 EAN-13: 8424448444868  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 3.5mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aluminio-magnesio aleado y sin alear, con y sin silicio  
 - DIN 844 W. ISO 1641, 3 dientes  
 - Angulo de hélice 45°. Mango con weldon. Serie corta



### Descripción general

Ángulo Hélice: 45°  
 Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//P.2  
 Corte al Centro: 0  
 DIN: 844  
 Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio  
 ISO: 1641  
 Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

### Características

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                      | Sin recubrimiento                                                                                                                                                                                      |
| Diámetro Corte                                                                     | 3.5mm                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro Mango                                                                     | 6mm                                                                                                                                                                                                    |
| Longitud Corte                                                                     | 11mm                                                                                                                                                                                                   |
| Longitud total                                                                     | 55mm                                                                                                                                                                                                   |
| Material a Mecanizar                                                               | N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,025                                                                                                                                                                                                  |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 160-200                                                                                                                                                                                                |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,025                                                                                                                                                                                                  |
| N.4 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 160-200                                                                                                                                                                                                |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,02                                                                                                                                                                                                   |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 50-80                                                                                                                                                                                                  |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,02                                                                                                                                                                                                   |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 30-40                                                                                                                                                                                                  |

### Acabados

Material HSSE 8% Co

### Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,00                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,40                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4430</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |