

REF. 4432 FRESA HSS Co DIN844W LARGA 3Z

Referencia: 77456
 EAN-13: 8424448774569
 Marca: IZAR



8 424448 774569 >

Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte: 3.5mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aluminio-magnesio aleado y sin alear, con y sin silicio
- DIN 844 W. ISO 1641, 3 dientes
- Ángulo de hélice 45°. Mango con weldon. Serie larga

Descripción general

Ángulo Hélice: 45°

Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//P.2

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	3.5mm
Diámetro Mango	6mm
Longitud Corte	15mm
Longitud total	59mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² /N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ²
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,025
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,025
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	50-80
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-40

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	8,10
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4432
pdf	Documento PDF IZAR