

## REF. 4432 FRESA HSS Co DIN844W LARGA 3Z



Referencia: 77459  
 EAN-13: 8424448774590  
 Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 5mm

- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aluminio-magnesio aleado y sin alear, con y sin silicio
- DIN 844 W. ISO 1641, 3 dientes
- Ángulo de hélice 45°. Mango con weldon. Serie larga

8 424448 774590 >

### Descripción general

Ángulo Hélice: 45°

Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//P.2

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

### Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	5mm
Diámetro Mango	6mm
Longitud Corte	24mm
Longitud total	68mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> /N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> /N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> /P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup>
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,042
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,042
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	50-80
P.1 Aceros construcción/carbóno (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,03
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-40

### Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	8,10
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 4432</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>