

REF. 4447 FRESA DESBASTE GRUESO HSS Co DIN844WR 3Z



Referencia: 17626
EAN-13: 8424448176264
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN
Diámetro Corte: 10mm



- Trabajos de desbaste en aceros de construcción, cobre, latón, bronce, aluminio
- Fabricación IZAR en HSS 8%8 Co
- DIN 844 WR / ISO 1641/1, hélice interna 40°
- Mango con weldon DIN 1835 B

Descripción general

Ángulo Hélice: 40°

Aplicación Recomendada: N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio

ISO: 1641/1

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm
Material a Mecanizar	N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,05
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,05
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,067
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	220-280
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,067
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	220-280
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,05
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	70-110

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	9,30

Enlaces

pdf	REF. 4447
pdf	Documento PDF IZAR