

REF. 4497 FRESA DESBASTE GRUESO HSSE8% DIN844WR LARGA 3Z



Referencia: 78862
EAN-13: 8424448788627
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 8mm

- Trabajos de desbaste en aceros de construcción, cobre, latón, bronce, aluminio
- Fabricación IZAR HSS 8% Co
- DIN 844 WR / ISO 1641/1 , hélice interna 40°
- Mango DIN 1835 B



Descripción general

Ángulo Hélice: 40°
Aplicación Recomendada: N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1
Corte al Centro: 0
DIN: 844
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio
ISO: 1641/1
Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	8mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	38mm
Longitud total	88mm
Material a Mecanizar	N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,062
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,062
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	160-200
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	50-80

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	11,40

Enlaces

pdf	REF. 4497
pdf	Documento PDF IZAR