

## REF. 4600 FRESA HSS Co DIN844N NZ

Referencia: 46319  
EAN-13: 8424448463197  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 9mm



- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris/esferoidal, cobre, bronce, latón  
- DIN 844 N. ISO 1641, 4-8 dientes  
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon. Serie corta. Corte al Centro hasta 25 mm

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.1  
Corte al Centro: 0  
DIN: 844  
Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón  
ISO: 1641  
Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

### Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | Sin recubrimiento                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Diámetro Corte                                                                           | 9mm                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diámetro Mango                                                                           | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud Corte                                                                           | 19mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud total                                                                           | 69mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| Nº Dientes                                                                               | 4                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 20-30                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 15-30                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 60-100                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 60-100                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                  |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,40  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,40  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 7,70  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4600</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |