

## REF. 4610 FRESA CONICA HSSE8% DIN845BN NZ



Referencia: 78019  
EAN-13: 8424448780195  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 20mm



- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados, fundición gris/esferoidal, cobre, bronce, latón
- DIN 845 B N. ISO 1641, 4-8 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango cónico. Serie corta. Corte al Centro hasta 25 mm

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.1//P.2  
DIN: 845 B  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Cobre-Bronce-Latón//Fundición  
ISO: 1641  
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	20mm
Cono Morse	2
Corte al Centro	1
Longitud Corte	38mm
Longitud total	123mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup>
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	24-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	18-24
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	70-120
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-120

## Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	12,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

## Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 4610</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>