

REF. 4675 FRESA CONICA DESBASTE FINO HSSE8% DIN845BNRF NZ

Referencia: 78156
 EAN-13: 8424448781567
 Marca: IZAR



8 424448 781567 >

Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte: 14mm

- Trabajos de desbaste fino en aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados, fundición gris/esferoidal, aleaciones termorresistentes, cobre, bronce, latón
- DIN 845 B N-RF. 4-6 dientes
- Ángulo de hélice 30º. Mango cónico. Serie corta. Corte al Centro hasta 25 mm

Descripción general

Ángulo Hélice: 30º

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.2//S

DIN: 845 B

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	14mm
Cono Morse	2
Corte al Centro	1
Longitud Corte	26mm
Longitud total	111mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	20-30
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	15-20
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	60-100
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	60-100

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	11,30
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 4675
pdf	Documento PDF IZAR