

## REF. 4680 FRESA DESBASTE MEDIO HSSE8% DIN844NF NZ



Referencia: 21867  
EAN-13: 8424448218674  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 7mm



- Para trabajos de desbaste en materiales como aceros de construcción, aceros cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición, aleaciones termorresistentes, cobre, bronce o latón.
- Fabricación IZAR en HSSE 8% Co, norma DIN 844 NF, ISO 1641.
- Hélice interna 30°.
- Mango DIN 1835 B

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2

Aplicación Recomendada: P.1

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Diámetro Corte                                                                           | 7mm                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diámetro Mango                                                                           | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud Corte                                                                           | 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud total                                                                           | 66mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| Nº Dientes                                                                               | 4                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 25-45                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 20-25                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-140                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-140                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                 |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,40                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,40                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 7,70                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4680</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |