

REF. 4690 FRESA DESBASTE GRUESO HSS Co DIN844NR LARGA NZ



Referencia: 18183
EAN-13: 8424448181831
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN
Diámetro Corte: 36mm



- Trabajos de desbaste grueso en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, cobre, bronce y latón con viruta corta o larga
- DIN 844 NR. ISO 1641, 4-6 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2

Aplicación Recomendada: P.1

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	36mm
Diámetro Mango	32mm
Longitud Corte	106mm
Longitud total	186mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	6
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	25-45
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	80-140
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1

Acabados

Material	HSSE 8% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,13
Producto empaquetado: largo (cm)	5,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	20,60

Enlaces

pdf	REF. 4690
pdf	Documento PDF IZAR