

## REF. 4802 FRESA ESPECIAL HSS Co DIN851ABNR NZ



Referencia: 77751  
 EAN-13: 8424448777515  
 Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte x Longitud Corte: 16mm x 8mm



- Trabajos de acabado ranurado "T" en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, fundición gris, fundición nodular cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 851 AA N. 6-10 dientes
- Angulo de hélice 10°
- Mango liso

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
 Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//P.2  
 Aplicación Recomendada: N.5//P.1  
 DIN: 851 AB  
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición  
 ISO: 3337  
 Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                         | Sin recubrimiento                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Diámetro Corte x Longitud Corte                                       | 16mm x 8mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro de Cuello                                                    | 7mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Diámetro Mango                                                        | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Longitud total                                                        | 62mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Material a Mecanizar                                                  | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si <10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm² |
| Nº Dientes                                                            | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 15-20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 12-18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 60-100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 60-100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)           | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 160-200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.4 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 160-200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 50-80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,40                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4802</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |