

## REF. 4802 FRESA ESPECIAL HSS Co DIN851ABNR NZ



Referencia: 21075  
EAN-13: 8424448210753  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte x Longitud Corte: 25mm x 11mm



- Trabajos de acabado ranurado "T" en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, fundición gris, fundición nodular cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 851 AA N. 6-10 dientes
- Angulo de hélice 10°
- Mango liso

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//P.2  
Aplicación Recomendada: N.5//P.1  
DIN: 851 AB  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición  
ISO: 3337  
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                      | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Diámetro Corte x Longitud Corte                                                    | 25mm x 11mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Diámetro de Cuello                                                                 | 12mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Diámetro Mango                                                                     | 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Longitud total                                                                     | 82mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Material a Mecanizar                                                               | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si <10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> |
| Nº Dientes                                                                         | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 20-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 16-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 80-130                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 80-130                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 190-240                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.4 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 190-240                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 60-90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 3,00                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,00                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,40                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4802</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |