

## REF. 4834 FRESA ESPECIAL HSSE8% DIN850DN



Referencia: 22552  
EAN-13: 8424448225528  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte x Longitud Corte: 22.5mm x 6mm

- Trabajos de ranurado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 850 D N. 6-14 dientes
- Dentado cruzado para un mayor rendimiento
- Mango con weldon



### Descripción general

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//P.2

Aplicación Recomendada: N.5//P.1

DIN: 850 D

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Diámetro Corte x Longitud Corte                                                          | 22.5mm x 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diámetro Mango                                                                           | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Longitud total                                                                           | 63mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> |
| Nº Dientes                                                                               | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 20-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 16-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-130                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 80-130                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                             | 190-240                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

### Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 8% Co |
|----------|------------|

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,40  |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 4834</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |