

REF. 6430 FRESA PMX DIN844W 3Z

Referencia: 23146
 EAN-13: 8424448231468
 Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALN-TOP
 Diámetro Corte: 9mm

- Trabajos de acabado en aceros inoxidables austeníticos, especial para aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 844 W, 3 dientes
- Angulo de hélice 45° especial INOX. Mango con weldon



Descripción general

Ángulo Hélice: 45°
 Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//S
 Corte al Centro: 0
 DIN: 844
 Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio
 Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

Características

Recubrimiento	TIALN-TOP
Diámetro Corte	9mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	19mm
Longitud total	69mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,052
M Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,077
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,077
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,058
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	90-170

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6430
pdf	Documento PDF IZAR