

## REF. 6430 FRESA PMX DIN844W 3Z

Referencia: 45429  
 EAN-13: 8424448454294  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALN-TOP  
 Diámetro Corte: 10mm

- Trabajos de acabado en aceros inoxidables austeníticos, especial para aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 844 W, 3 dientes
- Ángulo de hélice 45º especial INOX. Mango con weldon

8 424448 454294 >



### Descripción general

Ángulo Hélice: 45º

Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//S

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Aluminio-Magnesio

Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

### Características

Recubrimiento	TIALN-TOP
Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//S - Aleaciones Termoresistentes
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,052
M Velocidad Corte (m/min.)	20-25
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,077
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,077
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	290-420
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,058
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	90-170

### Acabados

Material	PMX
----------	-----

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 6430</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>