

## REF. 6439 FRESA PMX DIN844N 3Z

Referencia: 23137  
 EAN-13: 8424448231376  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 9mm



- Alto rendimiento en trabajos de acabado en aceros bonificados, aceros aleados, tratados y bonificados.
- Fabricado en PMX, acero pulvimetalúrgico, DIN 844 N.
- La hélice interna de 30° facilita el desahogo de material, permitiendo una mayor velocidad de avance y reduciendo la generación de calor durante el desbaste. Reduce la vibración durante la operación de fresado, lo que ayuda a mejorar la precisión y la calidad del acabado superficial.
- Fresa con corte al centro con 3 dientes. Mango con weldon DIN 1835 B.

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
 Aplicación Alternativa: P.3  
 Aplicación Recomendada: P.2//P.5  
 Corte al Centro: 0  
 DIN: 844  
 Grupo Materiales Trabajo: Inoxidable  
 Material específico Trabajo: INOX ferrítico / martensítico (

### Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	9mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	19mm
Longitud total	69mm
Material a Mecanizar	P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup>
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,058
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-42
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev)	0,052
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	12-18
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,052
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	18-24

### Acabados

Material	PMX
----------	-----

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 6439</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>