

REF. 6444 FRESA DESBASTE FINO PMX DIN844NRF 3Z



Referencia: 21022
EAN-13: 8424448210227
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALN-TOP
Diámetro Corte: 12mm



- Alto rendimiento en trabajos de desbaste fino en aceros bonificados, aceros aleados, tratados y bonificados.
- Fabricado en PMX, acero pulvimetalúrgico, DIN 844 NR-F.
- La hélice interna de 30° facilita el desahogo de material, permitiendo una mayor velocidad de avance y reduciendo la generación de calor durante el desbaste. Reduce la vibración durante la operación de fresado, lo que ayuda a mejorar la precisión y la calidad del acabado superficial.
- Fresa con corte al centro con 3 dientes. Mango con weldon DIN 1835 B.

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Alternativa: P.3
Aplicación Recomendada: P.2//P.5
Corte al Centro: 0
DIN: 844
Grupo Materiales Trabajo: Aleaciones titanio
Material específico Trabajo: Aleaciones titanio
Nº Dientes: 3
Serie: Corta
Tipo DIN: NR-F
Tipo Mango: Weldon
Tipo Trabajo: Desbaste Fino
Tolerancia Diámetro Corte: k12
Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	TIALN-TOP
Diámetro Corte	12mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	26mm
Longitud total	83mm
Material a Mecanizar	P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,069
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	45-75
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,052
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	20-35
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,052
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	30-45

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6444
pdf	Documento PDF IZAR