

## REF. 6600 FRESA PMX DIN844N NZ

Referencia: 45482  
 EAN-13: 8424448454829  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALN-TOP  
 Diámetro Corte: 4mm

- Uso en aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, fundición, titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio  
 - DIN 844 N. 4-6 dientes  
 - Angulo de hélice 30°. Mango con weldon



### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
 Aplicación Alternativa: P.3  
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.4//N.5//P.2//P.5//S  
 Corte al Centro: 0  
 DIN: 844  
 Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón//Fundición  
 Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si < 10% (

### Características

|                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                               | TIALN-TOP                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Diámetro Corte                                                              | 4mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Diámetro Mango                                                              | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud Corte                                                              | 11mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Longitud total                                                              | 55mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Material a Mecanizar                                                        | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²//S - Aleaciones Termoresistentes |
| Nº Dientes                                                                  | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)                       | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 35-65                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)                | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 35-65                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)                  | 0,025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M Velocidad Corte (m/min.)                                                  | 20-35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,042                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 110-210                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)       | 0,042                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

## Acabados

|          |     |
|----------|-----|
| Material | PMX |
|----------|-----|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 6600</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |