

**REF. 6644 FRESA DESBASTE FINO PMX
DIN844NRF NZ**



Referencia: 45209
EAN-13: 8424448452092
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 12mm

- Especial para aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidables ferríticos y martensíticos, titanio
- DIN 844 NR-F. 4-6 dientes
- Chaflán en la punta a 45° para una mayor protección del filo de corte.

Angulo de hélice 30°. Mango con weldon



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
 Aplicación Alternativa: P.3
 Aplicación Recomendada: P.2//P.5//S
 Corte al Centro: 1
 DIN: 844
 Grupo Materiales Trabajo: Aleaciones titanio
 Material específico Trabajo: Aleaciones titanio
 Serie: Corta
 Tipo DIN: NR-F
 Tipo Mango: Weldon
 Tipo Trabajo: Desbaste Fino
 Tolerancia Diámetro Corte: k12
 Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	12mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	26mm
Longitud total	83mm
Material a Mecanizar	P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	5
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,069
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-42
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,052
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	12-18
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,052
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	18-14
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,092
S Velocidad Corte (m/min.)	18-24

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6644
pdf	Documento PDF IZAR