

**REF. 6644 FRESA DESBASTE FINO PMX
DIN844NRF NZ**



Referencia: 45216
EAN-13: 8424448452160
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 20mm

- Especial para aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidables ferríticos y martensíticos, titanio
- DIN 844 NR-F. 4-6 dientes
- Chafflán en la punta a 45º para una mayor protección del filo de corte.

Angulo de hélice 30º. Mango con weldon



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
 Aplicación Alternativa: P.3
 Aplicación Recomendada: P.2//P.5//S
 Corte al Centro: 1
 DIN: 844
 Grupo Materiales Trabajo: Aleaciones titanio
 Material específico Trabajo: Aleaciones titanio
 Serie: Corta
 Tipo DIN: NR-F
 Tipo Mango: Weldon
 Tipo Trabajo: Desbaste Fino
 Tolerancia Diámetro Corte: k12
 Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	20mm
Diámetro Mango	20mm
Longitud Corte	38mm
Longitud total	104mm
Material a Mecanizar	P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	5
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,115
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-42
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,075
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	12-18
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,075
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	18-14
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,15
S Velocidad Corte (m/min.)	18-24

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	12,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 6644
pdf	Documento PDF IZAR