

## REF. 6666 FRESA PMX DIN844N NZ HELICE ALTERNA

Referencia: 28478  
EAN-13: 8424448284785  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 10mm

- Alto rendimiento en trabajos de acabado en materiales duros como aceros bonificados, aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, fundición gris grafito esferoidal, fundición maleable, aleaciones de titanio, cobre, bronce y latón con viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio
- Geometría con hélice alterna 35º-38º que evita vibraciones y daños por desconchamiento en los filos de corte
- DIN 844 N, 4-6 dientes. Mango con weldon



8 424448 284785 >



### Descripción general

Aplicación Alternativa: P.3

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.4//N.5//P.2//P.5//S

Corte al Centro: 1

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados tratados / bonificados (300-400 HB / 1000-1300 N/mm<sup>2</sup>)//Aceros construcción / carbono (

**Características**

Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> /K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> /M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> /N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> /N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> /N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> /P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> /P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> /P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> /S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,072
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,072
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,065
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,096
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,096
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,072
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,072
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev)	0,065
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,065

**Acabados**

Material	PMX
----------	-----

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	7,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 6666</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>