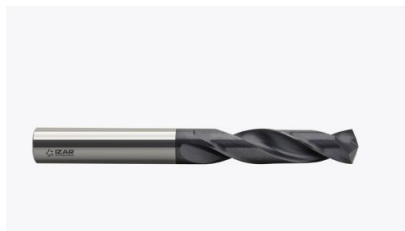


## REF. 8400 BROCA MICROGRANO DIN6537K CNC



Referencia: 67813  
EAN-13: 8424448678133  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 5.2mm

- Gran Rendimiento CNC en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, antidesgaste (hardox®), inox austenítico, martensítico, ferrítico, fundición, titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio
- Metal Duro Integral Micrograno y recubrimiento ALTIN (nitruro de titanio-aluminio)
- Punta 140° con afilado en cruz tipo DIN 1412 "C"
- Adecuada para materiales 45-55 HRC

### Descripción general

Ángulo Punta: 140°

Aplicación Alternativa: M//N.3//N.4//N.5//P.4//P.5//S

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.1//P.2//P.3

DIN: 6537

Especial para...: Máquinas CNC

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: 45-55 HRC//Aceros aleados (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                           | 5.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Diámetro Mango                                                                           | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Longitud Corte                                                                           | 28mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Longitud total                                                                           | 66mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Material a Mecanizar                                                                     | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si <10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm <sup>2</sup> //P.5 |
| Refrigeración Interior                                                                   | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0.12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0.05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## Acabados

|          |                     |
|----------|---------------------|
| Material | Micrograno          |
| Acabado  | Recubrimiento ALTIN |

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,90                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

**Enlaces**

|       |                                                                 |
|-------|-----------------------------------------------------------------|
| pdf   | <a href="#">REF. 8400</a>                                       |
| pdf   | <a href="#">Documento PDF IZAR</a>                              |
| video | <a href="#">IZAR Ref. 8400 Broca de Metal Duro para CNC 3xD</a> |
| video | <a href="#">CNC 3xD Solid Carbide IZAR 8400 Drill Bit</a>       |
| video | <a href="#">Foret 8400 IZAR carbure CNC 3xD</a>                 |