

REF. 8900 BARRA SOLDADA ISO2 DIN4972

Referencia: 13585
EAN-13: 8424448135858
Marca: IZAR



Calidad: P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
Derecha/Izquierda: 12mm x 12mm x 100mm x R



- Especial para trabajos de Escuadrado a 45°
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 2 (DIN 4972)
- Gama con corte izquierda y derecha

Descripción general

DIN: 4972
Especial para...: Escuadrar 45°
ISO: 2

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25

Operación: Torneado
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	12mm x 12mm x 100mm x R
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5
Diámetro Plaquita Porta	7
Grupo Materiales Trabajo	Aceros//Fundición//Inoxidable
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²
Radio Vértice	0.4mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	90-70-45
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-50-30

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	10,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8900
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR