

## REF. 8900 BARRA SOLDADA ISO2 DIN4972

Referencia: 29181  
 EAN-13: 8424448291813  
 Marca: IZAR



Calidad: K-10  
 Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte  
 Derecha/Izquierda: 16mm x 16mm x 110mm x L

- Especial para trabajos de Escuadrado a 45°
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 2 (DIN 4972)
- Gama con corte izquierda y derecha



### Descripción general

DIN: 4972  
 Especial para...: Escuadrar 45°  
 ISO: 2

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
 N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
 N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
 N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
 N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80  
 M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24  
 P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24  
 P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60  
 P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40  
 P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25

Operación: Torneado  
 Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

### Características

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Calidad                                                                           | K-10                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda | 16mm x 16mm x 110mm x L                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Aplicación Recomendada                                                            | K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Diámetro Plaquita Porta                                                           | 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Grupo Materiales Trabajo                                                          | Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Material a Mecanizar                                                              | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si <10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm² |
| Radio Vértice                                                                     | 0.4mm                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 140-100-50                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 120-80-40                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 11,60                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 8900</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |