

REF. 8900 BARRA SOLDADA ISO2 DIN4972

Referencia: 13597
 EAN-13: 8424448135971
 Marca: IZAR

Calidad: P-20
 Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
 Derecha/Izquierda: 25mm x 25mm x 140mm x L

- Especial para trabajos de Escuadrado a 45º
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 2 (DIN 4972)
- Gama con corte izquierda y derecha



Descripción general

DIN: 4972

Especial para...: Escuadrar 45º

ISO: 2

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80

M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25

Operación: Torneado

Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	25mm x 25mm x 140mm x L
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5
Diámetro Plaquita Porta	12
Grupo Materiales Trabajo	Aceros//Fundición//Inoxidable
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
Radio Vértice	0.8mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	90-70-45
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-50-30

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,80
Producto empaquetado: alto (cm)	14,80
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8900
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR