

REF. 8920 BARRA SOLDADA ISO7 DIN4981

Referencia: 13619
 EAN-13: 8424448136190
 Marca: IZAR



Calidad: P-20
 Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
 Derecha/Izquierda: 8mm x 12mm x 100mm x L



- Especial para trabajos de Tronzado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 7 (DIN 4981)
- Gama con corte izquierda y derecha

Descripción general

DIN: 4981
 Especial para...: Tronzado
 ISO: 7

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
 M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
 P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
 P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
 P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25
 P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado
 Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	8mm x 12mm x 100mm x L
Anchura Corte Plaquita	3mm
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5
Grupo Materiales Trabajo	Aceros//Fundición//Inoxidable
Longitud Corte	12mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²
Radio Vértice	0.2mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	90-70-45
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-50-30

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	10,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8920
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR