

## REF. 8920 BARRA SOLDADA ISO7 DIN4981

Referencia: 27519  
EAN-13: 8424448275196  
Marca: IZAR



Calidad: K-10  
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte  
Derecha/Izquierda: 8mm x 12mm x 100mm x R



- Especial para trabajos de Tronzado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 7 (DIN 4981)
- Gama con corte izquierda y derecha

### Descripción general

DIN: 4981  
Especial para...: Tronzado  
ISO: 7

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80  
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24  
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60  
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40  
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25  
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado  
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

## Características

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Calidad                                                                           | K-10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda | 8mm x 12mm x 100mm x R                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Anchura Corte Plaquita                                                            | 3mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Aplicación Recomendada                                                            | K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Grupo Materiales Trabajo                                                          | Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Longitud Corte                                                                    | 12mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Material a Mecanizar                                                              | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> |
| Radio Vértice                                                                     | 0.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 140-100-50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 120-80-40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 10,40                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 8920</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |