

## REF. 8920 BARRA SOLDADA ISO7 DIN4981

Referencia: 13622  
EAN-13: 8424448136220  
Marca: IZAR



Calidad: P-20  
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte  
Derecha/Izquierda: 10mm x 16mm x 110mm x L



- Especial para trabajos de Tronzado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 7 (DIN 4981)
- Gama con corte izquierda y derecha

### Descripción general

DIN: 4981  
Especial para...: Tronzado  
ISO: 7

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80  
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24  
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60  
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40  
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25  
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado  
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

### Características

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Calidad                                                                           | P-20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda | 10mm x 16mm x 110mm x L                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Anchura Corte Plaquita                                                            | 4mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Aplicación Recomendada                                                            | K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Grupo Materiales Trabajo                                                          | Aceros//Fundición//Inoxidable                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Longitud Corte                                                                    | 14mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Material a Mecanizar                                                              | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> |
| Radio Vértice                                                                     | 0.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 90-70-45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 70-50-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 11,40                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 8920</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |