

REF. 8970 BARRA SOLDADA ISO13 DIN283

Referencia: 38435
EAN-13: 8424448384355
Marca: IZAR



Calidad: K-10
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
Derecha/Izquierda: 10mm x 10mm x 150mm x R



- Especial para trabajos de Roscado Interior
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 13 (DIN 283)
- Gama con corte izquierda y derecha

Descripción general

DIN: 283
Especial para...: Roscado Interior
ISO: 13

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	K-10
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	10mm x 10mm x 150mm x R
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5
Diámetro Plaquita Porta	5
Grupo Materiales Trabajo	Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si <10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ²
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	140-100-50
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	120-80-40

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	15,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8970
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR