

## REF. 9100 BROCA PUNTA METAL DURO DIN338N

Referencia: 17101  
EAN-13: 8424448171016  
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 4.7mm

- Adecuada para aceros aleados, materiales duros, inoxidable, fundición, titanio, cobre, bronce, latón y duroplásticos
- Punta fabricada en metal duro
- Rectificada
- Gama 2-20 mm



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.7//P.2//P.3//P.5//S

DIN: 338

Grupo Materiales Trabajo: Duroplásticos//Titanio//Aceros

## Características

|                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                                   | 4.7mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Diámetro Mango                                                                                   | 4.7mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Longitud Corte                                                                                   | 47mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Longitud total                                                                                   | 80mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Material a Mecanizar                                                                             | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.7 - Duroplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                                           | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                               | 0,06                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                        | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                          | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)         | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)         | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)                                                               | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                         | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

## Acabados

|          |                  |
|----------|------------------|
| Material | Punta Metal Duro |
|----------|------------------|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 15,60                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9100</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |