

REF. 9310 BROCA MD DIN333A CENTRAR

Referencia: 68409

EAN-13: 8424448684097

Marca: IZAR



Diámetro Corte x Diámetro Mango: 2.5mm x 6.3mm

- Uso en aceros estándar, aceros de construcción y de cementación, aceros al carbono, aceros aleados, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, fundición, aleaciones termorresistentes, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio y termoplásticos
- Broca rectificada con punta de 118°
- DIN 333 A
- Acabado blanco



Descripción general

Ángulo Avellanado: 60°

Ángulo Corte: 118°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1//P.2//P.3//P.5//S

DIN: 333

Especial para...: Centrar

Serie: Corta

Tipo DIN: A

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 50-60

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 35-50

M Velocidad Corte (m/min.): 20-30

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 70-100

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 70-100

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 100-150

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 100-150

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 70-90

N.6 Velocidad Corte (m/min.): 150-200

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 60-75

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 50-60

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 25-40

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 20-30

S Velocidad Corte (m/min.): 20-30

Operación: Taladrado

Tipo Herramienta: Brocas Centrar

Características

Diámetro Corte x Diámetro Mango	2.5mm x 6.3mm
Longitud Corte	3.1mm
Longitud total	45mm
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,08
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,14
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,14
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,14
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,16
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,09
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,09
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance (mm/rev)	0,08

Acabados

Material	Micrograno
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,80
Producto empaquetado: alto (cm)	1,10
Presentación	Caja Plástico

Enlaces

pdf	REF. 9310
pdf	Documento PDF IZAR