

## REF. 9407 FRESA MICROGRANO IZAR-STD.N LARGA 4Z RADIAL



Referencia: 13200  
EAN-13: 8424448132000  
Marca: IZAR

Recubrimiento: CROMAX  
Diámetro Corte x Longitud total: 14mm x 100mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidable austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno
- 4 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice, punta radial, serie larga

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Alternativa: H//M//N.3//N.4//N.5//N.6//P.3//P.5//S  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//N.7//P.1//P.2  
DIN: 6528  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Cobre-Bronce-Latón//Fundición  
Nº Dientes: 4  
Serie: Larga  
Tipo DIN: N  
Tipo Mango: Cilíndrico  
Tipo Trabajo: Acabado  
Tolerancia Diámetro Corte: h10  
Tolerancia diámetro mango: h6  
Corte al Centro: 1

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 68-95  
K.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-60  
M Velocidad Corte (m/min.): 50-80  
N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350  
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350  
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420  
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420  
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-300  
N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280  
N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175  
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 125-160  
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150  
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130  
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130  
S Velocidad Corte (m/min.): 50-68

Operación: Fresado  
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                            | CROMAX                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Diámetro Corte x Longitud total                                                          | 14mm x 100mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Diámetro Mango                                                                           | 14mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Longitud Corte                                                                           | 30mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Material a Mecanizar                                                                     | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N |
| Radio                                                                                    | 7mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0,12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                      | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)                                                       | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | Micrograno |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 11,30                    |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9407</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |