

REF. 9413 FRESA MICROGRANO IZAR STD. 1Z

Referencia: 43300
EAN-13: 8424448433008
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 2.5mm

- Aplicación en perfiles de aluminio, plásticos, fibra de vidrio...
- Fabricada en Metal Duro Micrograno
- Fabricada en Metal Duro K10
- Recubrimiento de Diamante Policristalino (PKD)



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//N.6//N.7
Corte al Centro: 0
Diámetro Mango: 6mm
DIN: IZAR Std.
Especial para...: Perfiles
Grupo Materiales Trabajo: Sintéticos-Plásticos
Longitud total: 50mm
Material específico Trabajo: Duroplásticos
Nº Dientes: 1
Serie: Corta
Tipo Mango: Cilíndrico
Tipo Trabajo: Acabado
Tolerancia Diámetro Corte: k10 *ØD=Ød js14
Tolerancia diámetro mango: h6

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280
N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	2.5mm
Longitud Corte	12mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,02
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,04
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,01
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,012

Acabados

Material	Micrograno+
----------	-------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,30
Producto empaquetado: alto (cm)	5,50

Enlaces

pdf	REF. 9413
pdf	Documento PDF IZAR