

## REF. 9413 FRESA MICROGRANO IZAR STD. 1Z

Referencia: 43302  
EAN-13: 8424448433022  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 3mm

- Aplicación en perfiles de aluminio, plásticos, fibra de vidrio...
- Fabricada en Metal Duro Micrograno
- Fabricada en Metal Duro K10
- Recubrimiento de Diamante Policristalino (PKD)



### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//N.6//N.7  
Corte al Centro: 0  
Diámetro Mango: 6mm  
DIN: IZAR Std.  
Especial para...: Perfiles  
Grupo Materiales Trabajo: Sintéticos-Plásticos  
Longitud total: 50mm  
Material específico Trabajo: Duroplásticos  
Nº Dientes: 1  
Serie: Corta  
Tipo Mango: Cilíndrico  
Tipo Trabajo: Acabado  
Tolerancia Diámetro Corte: k10 \*ØD=Ød js14  
Tolerancia diámetro mango: h6

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420  
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420  
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 140-420  
N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280  
N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175

Operación: Fresado  
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

## Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	3mm
Longitud Corte	12mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,02
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,04
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,08
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,01
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,012

## Acabados

Material	Micrograno+
----------	-------------

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,30
Producto empaquetado: alto (cm)	5,50

## Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 9413</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>