

REF. 9427 FRESA MICROGRANO IZAR-STD.W 2Z CORTA



Referencia: 30468
EAN-13: 8424448304681
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 20mm

- Uso en cobre, bronce, latón, Aluminio-Magnesio
- Fabricado en metal duro Micrograno+
- Angulo de hélice 45°. Mango cilíndrico DIN 6535 HA.



Descripción general

Ángulo Hélice: 45°

Aplicación Recomendada: N.1//N.2//N.3//N.4//N.5

Corte al Centro: 1

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Aluminio//Cobre-Bronce-Latón

Nº Dientes: 2

Tipo DIN: W

Tipo Mango: Cilíndrico

Tipo Trabajo: Acabado

Tolerancia Diámetro Corte: e8

Tolerancia diámetro mango: h6

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 180-250

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 180-250

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 350-500

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 350-450

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 190-290

Operación: Fresado

Tipo Herramienta: Fresa

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	20mm
Diámetro Mango	20mm
Longitud Corte	32mm
Longitud total	104mm
Material a Mecanizar	N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ²
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	11,30
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf [REF. 9427](#)