

REF. 9446 FRESA HELICE VARIABLE RADIO GRANO UF DIN6528N NZ



Referencia: 80815
EAN-13: 8424448808158
Marca: IZAR

Diámetro Corte x Radio: 10mm x 3mm



- Alto rendimiento en aceros aleados, tratados, bonificados, inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos, aleaciones termorresistentes (titanio, inconel), cobre, bronce, latón
- Fabricación en metal duro de grano ultrafino y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- Hélice alterna para un gran acabado superficial (eliminación de vibraciones)
- Trabaja con mayores avances (+40-50%) y una mejor evacuación de la viruta. Óptimo para fabricación 3D

Descripción general

Ángulo Hélice: 35° - 38°

Aplicación Alternativa: H//N.1//N.2

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.2//P.3//P.5//S

Corte al Centro: 1

DIN: 6528

Tipo DIN: N

Tipo Mango: Cilíndrico

Tipo Trabajo: Acabado

M Velocidad Corte (m/min.): 50-80

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130

Operación: Fresado

Recubrimiento: IKRA

Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Diámetro Corte x Radio	10mm x 3mm
Diámetro de Cuello	9.5mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm
Longitud Útil	32
Material a Mecanizar	H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	4
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,049
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,084
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,084
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,07
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,056
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,035

Acabados

Material	Grano UF
----------	----------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,40

Enlaces

pdf	REF. 9446
pdf	Documento PDF IZAR