

REF. 9447 FRESA HELICE VARIABLE RADIO GRANO UF DIN6528N LARGA NZ



Referencia: 80944
EAN-13: 8424448809445
Marca: IZAR

Diámetro Corte x Radio: 12mm x 1mm



- Alto rendimiento en aceros aleados, tratados, bonificados, inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos, aleaciones termorresistentes (titanio, inconel), cobre, bronce, latón
- Fabricación en metal duro de grano ultrafino y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- Hélice alterna para un gran acabado superficial (eliminación de vibraciones)
- Trabaja con mayores avances (+40-50%) y una mejor evacuación de la viruta. Óptimo para fabricación 3D

Descripción general

Ángulo Hélice: 35° - 38°

Aplicación Alternativa: H//N.1//N.2

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.2//P.3//P.5//S

Corte al Centro: 1

DIN: IZAR Std.

Tipo Mango: Cilíndrico

Tipo Trabajo: Acabado

M Velocidad Corte (m/min.): 50-80

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130

Operación: Fresado

Recubrimiento: IKRA

Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

| | |
|--|--|
| Diámetro Corte x Radio | 12mm x 1mm |
| Diámetro de Cuello | 11.5mm |
| Diámetro Mango | 12mm |
| Longitud Corte | 26mm |
| Longitud total | 150mm |
| Longitud Útil | 105 |
| Material a Mecanizar | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Nº Dientes | 4 |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,07 |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,105 |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,105 |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,09 |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,07 |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,056 |

Acabados

| | |
|----------|----------|
| Material | Grano UF |
|----------|----------|

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 15,50 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 1,80 |
| Presentación | Caja Plástico (Top-Pack) |

Enlaces

| | |
|-----|------------------------------------|
| pdf | REF. 9447 |
| pdf | Documento PDF IZAR |