

## REF. 9450 FRESA PUNTA V 2Z

Referencia: 78339  
EAN-13: 8424448783394  
Marca: IZAR



Ángulo Punta: 60°  
Diámetro Corte: 4mm



- Multifunción: taladrado, punteado, avellanado, ranurado en v, achaflanado, fresado lateral y grabado
- Acabado de precisión. Gama punta 40°, 60°, 90° y 120°
- Fabricación en metal duro de grano ultra fino, con recubrimiento de nitruro titanio-silicio (SUA)
- 2 dientes. Espiral 30°

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Alternativa: H//K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//N.6//N.7//P.4//P.5//S  
Aplicación Recomendada: M//P.1//P.2//P.3  
Corte al Centro: 1  
DIN: IZAR Std.  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros  
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ángulo Punta               | 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro Corte             | 4mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro Mango             | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud Corte             | 8mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud total             | 50mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Material a Mecanizar       | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.4 - Res |
| Tolerancia Diámetro Corte  | 0/-0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| M vf Horizontal (mm/min)   | 45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.6 vf Horizontal (mm/min) | 85                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| N.7 vf Horizontal (mm/min) | 85                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| P.1 vf Horizontal (mm/min) | 55                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| P.2 vf Horizontal (mm/min) | 55                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| P.3 vf Horizontal (mm/min) | 45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

### Acabados

Material Grano UF

**Datos packaging**

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 7,00                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

**Enlaces**

|       |                                                      |
|-------|------------------------------------------------------|
| pdf   | <a href="#">REF. 9450</a>                            |
| video | <a href="#">Fresa 9450 Multifunción Punta V</a>      |
| video | <a href="#">V-Point Multi-Function 9450 End Mill</a> |
| video | <a href="#">Fraise 9450 Multifonction-V</a>          |
| pdf   | <a href="#">Documento PDF IZAR</a>                   |