

## REF. 9457 FRESA UF CONICA REDONDEADA 3 RADIOS TURBINAS



Referencia: 79394  
EAN-13: 8424448793942  
Marca: IZAR

Diámetro Nominal: 10

- Geometría especial con muy bajas vibraciones en el mecanizado
- Alta eficiencia en acabados de todo tipo de aceros, fundición, aleaciones termorresistentes, cobre, bronce y aluminio
- Válido para acabados en alta velocidad
- Adecuado para máquinas CNC de 5 ejes



### Descripción general

Ángulo Inclinación Corte: 20°

Aplicación Alternativa: M

Aplicación Recomendada: H//K.1//K.2//N.1//N.3//P.1//P.2//P.3//P.4//P.5//S

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aceros Templados-Endurecidos//Aleaciones Termorresistentes//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable

Longitud total: 75mm

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

## Características

Diámetro Nominal	10
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	12.5mm
Material a Mecanizar	H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes
Radio 3	5
H Avance	0,035
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,05
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,04
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,045
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,035
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,035
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,035
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,025
P.4 Hardox (400-500 HB / 1300-1800 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,025
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,035

## Acabados

Material	Grano UF
----------	----------

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,70
Producto empaquetado: alto (cm)	8,80
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

## Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 9457</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>