

## Cuerpo de bomba trasvase FAHER anticongelante a batería



Referencia: BF-136-3AC  
 EAN-13: 8427429141480  
 Marca: FAHER

Voltios: 24



- **Movilidad:** Dado que la bomba opera con baterías DC, ofrece la libertad de moverla y usarla en diferentes lugares sin la necesidad de una conexión eléctrica directa.
- **Especialización en anticongelantes:** Su diseño está optimizado para el trasvase de anticongelantes, lo que garantiza una operación eficiente y reduce el riesgo de daños o desgaste prematuro del equipo.
- **Flexibilidad en la operación:** La falta de cables y la autonomía de la batería permiten al usuario trabajar en áreas remotas o donde no hay fácil acceso a una fuente de alimentación.
- **Ahorro económico:** Al estar optimizada para el trasvase de anticongelantes, se reduce el riesgo de malfuncionamientos y, por lo tanto, los costos asociados a reparaciones o reemplazos.

### Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante a batería DC es un dispositivo diseñado para transferir líquidos, específicamente anticongelantes, utilizando una fuente de alimentación de corriente continua (DC). Este tipo de bomba es inalámbrica, gracias a su alimentación por batería, lo que permite su movilidad y adaptabilidad a diferentes entornos.

Es importante mencionar que el producto no viene con una manguera de conexión incluida, por lo que los usuarios deberán adquirirla por separado o utilizar una existente.

Equipamiento:

Racor entrada-salida Ø 20 mm.

Filtro de aspiración con válvula.

Abrazaderas.

Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 20 min.

### Recomendaciones de uso

Siempre lea el manual del usuario antes de la operación para familiarizarse con las características y capacidades de la bomba.

Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de usarla para garantizar una operación ininterrumpida.

No intentar trasvasar otros líquidos que no sean anticongelantes, a menos que el manual del usuario indique que es seguro hacerlo.

Siempre utilice mangueras y conexiones adecuadas y compatibles con el dispositivo.

Tras finalizar la operación, asegúrese de apagar la bomba y desconectarla para conservar la vida útil de la batería.

### Recomendaciones de mantenimiento

Limpie regularmente la bomba para evitar acumulaciones o residuos que puedan obstruir su funcionamiento.

Almacene la bomba en un lugar fresco y seco cuando no esté en uso para prolongar la vida útil de la batería y los componentes electrónicos.

Realice inspecciones periódicas para detectar posibles desgastes o daños y, en caso de encontrar alguno, acuda a un servicio técnico autorizado.

### Sectores industriales de aplicación

Automotriz  
Construcción  
Agricultura  
Industria naval  
Minería  
Transporte  
Energía  
Industria química.

**Características**

|         |    |
|---------|----|
| Voltios | 24 |
| L/min   | 32 |

**Dimensiones**

|                     |      |
|---------------------|------|
| Peso artículo (kg)  | 4,00 |
| Largo artículo (cm) | 26   |
| Ancho artículo (cm) | 18   |
| Alto artículo (cm)  | 16   |

**Datos packaging**

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido   | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00  |
| Presentación          | CAJA  |