



8 427429 141206 >

## Bomba trasvase FAHER anticongelante a batería

Referencia: BF-136AC

EAN-13: 8427429141206

Marca: FAHER

Voltios: 12

- **Portabilidad:** Al funcionar con baterías DC, la bomba puede ser utilizada en lugares sin acceso directo a una fuente eléctrica.

- **Especificidad:** Diseñada especialmente para soluciones anticongelantes, garantiza una transferencia eficiente y adecuada de estos líquidos.

- **Facilidad de uso:** Gracias a las conexiones y la manguera incluida, el usuario no tiene que preocuparse por conseguir accesorios compatibles.

- **Autonomía:** Al no depender de una fuente eléctrica fija, el usuario tiene la flexibilidad de usar la bomba en múltiples ubicaciones.

### Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante a batería DC es un dispositivo que permite transferir líquidos, especialmente soluciones anticongelantes, de un recipiente a otro.

Esta bomba opera con una fuente de alimentación de corriente continua (DC) a partir de baterías, lo que la hace portátil y adaptable a diferentes situaciones.

Está complementada con una manguera y conexiones específicas que facilitan el proceso de trasvase.

### Equipamiento:

Electrobomba anticongelante 12 V - 24 V 32 l/min.

Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.

Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racionada.

Boquerel manual plástico anticongelante.

Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 20 min.

### Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la bomba esté cargada completamente antes de su uso.

Al trasvasar, coloque siempre la bomba en un lugar estable y lejos de superficies mojadas o húmedas.

Verifique que la manguera y las conexiones estén bien ajustadas antes de comenzar a bombear.

No sobresepa la capacidad máxima de trasvase recomendada por el fabricante.

Tras su uso, retire cualquier residuo de anticongelante que pueda haber quedado en la manguera o conexiones.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Después de cada uso, limpie y seque la manguera y las conexiones para evitar la acumulación de residuos.

Realice inspecciones periódicas para asegurarse de que todas las piezas y componentes estén en buen estado.

Guarde la bomba en un lugar seco y alejado de temperaturas extremas para prolongar la vida útil de la batería y el equipo.

### Sectores industriales de aplicación:

Automotriz.

Aeronáutica.

Construcción.

Agricultura.

Energía.

Minería.

Marino.

Ferroviario.

### Características

Voltios	12
L/min	32
Voltios	12

---

### Dimensiones

Peso artículo (kg)	7,00
Largo artículo (cm)	26
Ancho artículo (cm)	18
Alto artículo (cm)	16

---

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA

---