



8 427429 142975 >

Bomba trasvase FAHER anticongelante eléctrica

Referencia: BF-139AC

EAN-13: 8427429142975

Marca: FAHER

Equipación: Sin Contador

- **Eficiencia eléctrica:** Al ser eléctrica, ofrece un rendimiento constante y evita la necesidad de intervención manual continua, a diferencia de las bombas manuales.
- **Especialización:** Está específicamente diseñada para trasvasar soluciones anticongelantes, asegurando que el proceso sea seguro y que mantenga la integridad del líquido.
- **Ahorro de tiempo:** Gracias a su funcionamiento eléctrico, el usuario puede trasvasar líquidos de manera rápida y eficiente.
- **Menos esfuerzo:** Al no requerir bombeo manual, el usuario reduce el esfuerzo físico y la posibilidad de derrames accidentales.

Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante eléctrica AC con manguera de conexión es un dispositivo diseñado para transferir líquidos, específicamente soluciones anticongelantes, de un contenedor a otro.

Funciona con alimentación eléctrica de corriente alterna (AC) y viene equipada con una manguera que facilita la conexión y el trasvase del líquido.

Equipamiento:

Electrobomba anticongelante 220 V 32 l/min.

Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.

Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racionada.

Boquerel manual en plástico anticongelante.

Recomendaciones de uso

Asegurarse de que la bomba esté desconectada de la corriente eléctrica antes de sumergirla o conectarla al líquido.

Verificar que la manguera esté correctamente conectada y libre de obstrucciones antes de iniciar el trasvase.

No sobrepasar la capacidad máxima de flujo de la bomba para evitar daños o desgaste prematuro.

Utilizar siempre la bomba en un área bien ventilada para evitar la acumulación de gases o vapores potencialmente peligrosos.

No intentar transferir líquidos distintos al anticongelante sin confirmar previamente que la bomba sea compatible con estos.

Recomendaciones de mantenimiento

Realizar limpiezas periódicas de la manguera y el cuerpo de la bomba para evitar acumulaciones que puedan afectar su funcionamiento.

Inspeccionar regularmente las conexiones eléctricas para garantizar que estén en buen estado y no presenten signos de desgaste o corrosión.

Después de un período prolongado de inactividad, es recomendable hacer una prueba de funcionamiento para asegurar que todos los componentes operen correctamente.

Sectores industriales de aplicación

Automotriz

Agricultura

Industria de la refrigeración

Minería

Transporte marítimo
Industria de la construcción
Energía y generación de electricidad
Manufactura general.

Características

Equipación	Sin Contador
L/min	32
Voltios	220

Dimensiones

Peso artículo (kg)	9,50
Largo artículo (cm)	28
Ancho artículo (cm)	32
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA