



POWX1751 Compresor sin aceite 1100W 50L - 11 acc.

Referencia: POWX1751
 EAN-13: 5400338078255
 Marca: Powerplus

Descripción general

Este compresor vertical con una capacidad de tanque de 50L genera una potencia de 1100W y 1.5HP. La fuerza de trabajo de este motor libre de aceite asciende a 8 bar. El versátil POWX1751 viene con todo un conjunto de accesorios: una manguera de aire, una pistola de aire, una pistola de soplado de neumáticos, una grapadora neumática y un cincel/martillo neumático. Un flujo de aire de 180 l/min le acompaña en sus diferentes trabajos.

Todos los elementos se conectan fácilmente con el acoplador universal. La presión se puede ajustar de acuerdo con el trabajo y es visible con precisión en el medidor de presión. Como el compresor está exento de aceite, no requiere lubricación ni mantenimiento y es muy fácil de usar. Las grandes ruedas y el práctico agarre hacen que el dispositivo sea fácil de mover y manejar. Además, un compresor vertical no necesita mucho espacio de almacenamiento.

Contenido de la caja

Manual incluido: Sí
 Arma inflable incluida: Sí
 Número de adaptadores de inflación incluidos: 3 #
 Boquilla de soplado incluida: Sí
 Manguera de espiral incluida: Sí
 Número de adaptadores de neumáticos incluidos: 1 #
 Número de boquilla de inflador cónica incluida: 1 #
 Número de boquilla de aguja de inflado incluida: 1 #
 Manómetro incluido: Sí
 Adaptador de coche incluido: No

Especificaciones técnicas

Tensión nominal CA min (Un): 220 V
 Tensión nominal AC máx (Un): 230 V
 Frecuencia nominal (fn) máx: 50 Hz
 Potencia nominal (Pn) máx: 1100 W
 Nivel de potencia acústica (LwA): 97 dB(A)
 Presión nominal: 8 bar
 Débito aéreo (capacidad): 180 l/min
 Lubricado: No
 Compresor accionado por correa: No
 Salida de condensación: Sí
 Almacenamiento incorporado incluido: No

Indicador del nivel de petróleo: No
 Estuche: No
 Agarre suave: No
 Retención del cable de bola giratorio: No
 Longitud de la manguera: 5 m
 Válvula de seguridad: Sí
 Presión de entrega máx.: 8 bar
 Longitud del cable de alimentación: 1.5 m
 Cable de alimentación de goma: Sí
 Capacidad del tanque: 50 L
 Control electrónico de velocidad: No
 Protección contra sobrecargas: Sí
 Motor de arranque suave: No
 Indicador de potencia: Sí
 Garantía general: 36 meses

Características

Tensión nominal CA min (Un)	220 V
Tensión nominal AC máx (Un)	230 V
Frecuencia nominal (fn) máx	50 Hz
Potencia nominal (Pn) máx	1100 W
Nivel de potencia acústica (LwA)	97 dB(A)
Presión nominal	8 bar
Débito aéreo (capacidad)	180 l/min
Lubricado	No
Compresor accionado por correa	No
Salida de condensación	Sí
Almacenamiento incorporado incluido	No
Indicador del nivel de petróleo	No
Estuche	No
Agarre suave	No

Certificaciones

Garantía	36 meses
----------	----------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	26,64
Producto empaquetado: largo (cm)	34,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	34,00
Producto empaquetado: alto (cm)	87,00